

つぶく・かわら版

Vol.27

発行

津福工業(株)

エアペックスエンジニアリング(株)

「省エネ」が基本

当社のモノづくり

当社では、お客様のご要望、お困り事をしっかりとお伺し、それに加えて「省エネ」を実現するモノづくりのご提案を心がけています。

今回は酒造メーカー様から、原酒の温度を常温から-4℃に冷却する装置でさらに省電力

なもの作ってほしい、とのご依頼をいただきました。

そこで当社は、省エネ型のアルコール冷却装置をご提案し納入させていただきました。



【省エネ型アルコール冷却装置】

この冷却装置は、インバーター冷凍機と電子膨張弁を組み合わせたシステムで、原酒の温度に對して最適な冷却運転を行うように制御します。

これにより、冷凍サイクルの効率が上がり、年間を通して約14%ランニングコストを低減させる効果があります。また操作盤にはタッチパネルを採用し、運転開始時間の予約設定や変更設定を簡略化して、お客様の使いやすさにも考慮しました。

更なる工夫で

省エネの向上を!

ほかにもシステム制御で、間欠運転をさせます。原酒の温度が一定になれば、ポンプも冷凍機も停止させるので、省エネ効果が向上します。

また冷却タンクには原酒の容量が少なくても効率的な運転をするように、切換えセンサーを取付けています。

当社は、お客様がご満足いただける「モノづくり」を実現するために技術の研鑽に

努めます。

次号も、皆様のお役に立つソリューション事例のご紹介ができるよう邁進します!



発行元

津福工業株式会社
販売推進チーム

TEL 0942-53-0120

<http://www.tsubuku.co.jp/>

発行

AirPEX
Twin-ECO system

発行

Tsubuku
Air Conditioning Engineering
津福工業株式会社