

つぶく・かわら版

Vol.29

発行

津福工業(株)
エアベックスエンジニアリング(株)

低温低湿から

高温高湿度まで

幅広く環境を制御

お客様に安全で良質な商品を提供するために、徹底した研究・開発に取り組みられている化粧品メーカー様へ納入させていただいた**分析室(恒温恒湿室)**をご紹介します。



まずシステム構築において、分析室の空調機から室外機までの高低差と配管の長さから、空冷式の冷凍機では能力が不足するという問題がありました。

そこで当社は、設備業者として培ったノウハウを活かして、**水冷式の冷凍機と空冷チラーの組み合わせ**による機器を選定し、建物との取り合いを考量して配管することで問題を解決しました。

作業環境と 省エネ性の向上を

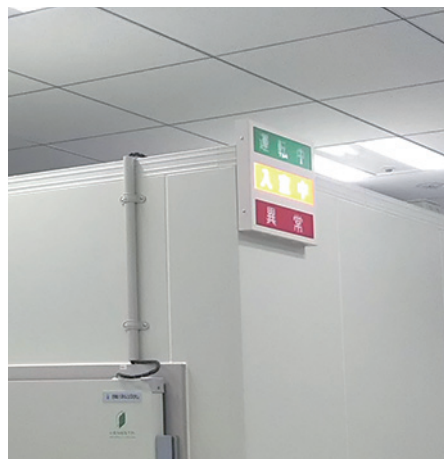
また、供試体への影響を最小限度にし、試験精度をあげるために、室内の気流と騒音

対策を重視した提案をいたしました。

天井をパンチングパネルにすることで、作業者がほとんど風を感じないほど室内の気流を緩やかにし、分析室と空調機械室からの音を防ぎ、静かな作業環境を実現しました。

さらに、分析室周囲からの作業者からも運転状態がわかるようにするために、オプションで表示灯を設置しました。

パネルが点灯し「運転中」「入室中」「異常」を視覚的に把握することができます。



また酸素濃度を測定して換気を行うことで、常時換気するよりも省エネになるよう工夫したシステムと、スケジューリング運転を行うプログラミング機能を搭載させました。

発行元

津福工業株式会社
販売推進チーム

Tel 0942-53-0120

<http://www.tsubuku.co.jp/>

発行

AirPEX
Twin-ECO system

発行

TSUBUKU
Air Conditioning Engineering
津福工業株式会社