

## 環境試験システム・精密空調システム

### 環境試験室

室内や特定の場所の空気を超高度な制御技術で、条件にあった異空間を創りだします。

一般に再現が困難とされている、低温低湿から高温高湿の再現まで、幅広い環境を再現します。

温度上昇・降下速度や内部負荷への追従など、試験環境に求められる様々な条件設定ができるよう設計しています。

また『AirPEX』システムを採用することで、低ランニングコスト化を図っています。



### クリーンルーム

室内や特定の場所の空気を高い清浄度に保ちます。

クリーンルームは、空気中におけるチリ（浮遊物質）を一定のレベルまで排除した空間で、現在では各種実験室、手術室、食品工場、半導体などの精密工場では不可欠のものとなっています。

クリーンルームの使用目的に合わせた設計工法を採用することで、最も効率的で低コストなクリーンルームを製作します。

当社は特に病院関係の手術室、恒温恒湿制御を含めた実験室等で施工実績をあげています。



### 外気処理ユニット

室内へフレッシュエアを導入で高い処理能力を発揮します。

近年製造環境の整備が進み、温度・湿度・清浄度・室圧などが高いレベルで制御されています。

そのような中で、処理外気を導入する必要性が求められています。空気調和制御で培ってきた技術を応用し、外気処理の時点でより高い空調処理を行うことで、全体装置施設として大幅なランニングコストの軽減が図れます。

また『AirPEX』システムの採用により、電気代を1/5に低減することが出来た施設もあります。



### 恒温恒湿室

温度±0.1℃、湿度±2%RH、清浄度クラス100などの精密制御を実現します。

温度±0.1℃、湿度±2%RH、清浄度クラス100などの精密制御日射量・風量等の制御による実験空間づくりは、現在では最先端技術の結晶である半導体・液晶ディスプレイ製造工場、また、無菌環境が要求される病院の手術室、バイオ・食品産業、研究センターや開発部門などには不可欠なものとなっています。

空調機器、エアフィルター、加湿器などを組み合わせて設計し、高度な制御技術で日常空間では考えられない環境を創りだします。

当社では昭和40年代よりこの事業に取り組んでおり、この高度な制御技術とあわせ、恒温恒湿環境を実現しながら、電力消費量は従来形の約1/5という超省エネ形空調システム『AirPEX』を開発しました。



### 恒温恒湿ユニット

装置配置換えのコストを削減し、様々な場面での利用をご提案します。

据付型にしないことで装置移動のためのコストを削減します。

もちろん簡易ブースとの組み合わせで恒温恒湿室として利用できる他、生産ラインへオールフレッシュで精密空気を供給するなど様々な利用方法のご提案が出来ます。



### シールドルーム

医療分野や、電子機器メーカーの研究開発などに欠かせない設備です。

シールドルームは電磁シールド（遮蔽）した試験室のことです。室内からの電波漏洩を遮断したり、外部からの不要電波による妨害を避けることを目的としたものです。（電波暗室の多くはシールド機能が付与されています。）弊社では数十dBの簡易シールドから120dB以上の高性能のシールドルームまで、仕様・用途に合わせた様々な施工方法により実現しています。

