

つぶく・かわら版

Vol.31

発行

津福工業(株)
エアペックスエンジニアリング(株)

お客様の一ีづに対応

庫内に製品を入庫する際、リフトで荷渡しができるように、荷取ステージを設置しました。

また、パレットに積載した製品を、そのままハンドリフトで出し入れするのに、扉の横幅が大きくなりますが、庫内は気密性を保たなければならぬいため開閉時に大きな負荷がかかります。

明器具を設置し、**トップライト**式で灯りを取り込むようにしました。

他に、庫内の温度が70℃まで上昇し高温になるため照明器具の劣化が心配されました。

防爆仕様の恒温室
今回は、粘着製品メーカー様へ納入した**エージングルーム**をご紹介します。

着テープとは、粘着テープの特性を安定させるために、一定時間調温した環境に置いて熟成を行うための**高溫度仕様の恒温室**です。

施工する工場内は、防爆工リアなので設備には**防爆機器**を選定しています。

加熱源には、工場にある蒸気配管設備を利用し、**蒸気コイル**を使用する設備で設計しました。

また、気流が床までいきわり、温度の分布を良くするため、庫内両サイドに吸込口をつけたフローに仕上げています。



発行元

津福工業株式会社
販売推進チーム

TEL 0942-53-0120

<http://www.tsubuku.co.jp/>

発行
AirPEX
Twin-ECO system

発行
TSUBUKU
Air Conditioning Engineering
津福工業株式会社

