

つぶく。 かわら版 第49号

自立型の恒温恒湿

クリーンブース

金属類の精密加工や半導体製品の加工を行っている工場の一角に、かわら版46号で紹介したものと同じシステム構成の**自立型恒温恒湿クリーンブース**を納入しました。

通常、プレハブ式のクリーンルームやクリーンブースでは、パネルや天井取付機器を支持するために、建物の天井からボルトなどで吊り下げする方法が採用されます。しかし今回納入



納入先の

環境に合わせて

した工場には、ホイストクレーンが通っているため、通常の施工方法では吊りボルトが邪魔になり、クレーンが移動できないエリアが発生してしまいます。

そこで今回は、クリーンブースの周りに鉄骨を建て吊元を確保することでその問題に対応しました。鉄骨吊元を使用し、天井取付機器とダクトルー



トをホイストクレーンと接触しない高さに適切に配置することで、工場内全てのエリアをホイストクレーンが移動できるように設計しました。また、納入した工場内の

【性能仕様】

室寸法：W11,650×D8,550×H3,700mm

清浄度規定：クラス 5,000

温度：23℃±1.0℃(制御点において)

湿度：55%以下

特記事項：脱着式パネル

・天井面2ヶ所(W500×D4,500mmが2ヶ所)

・壁面2ヶ所(W4,500×H3,400mmが2ヶ所)

イエロールーム

冷却能力切替機能

・夏期(高負荷)時 冷却出力100%

・冬期(低負荷)時 冷却出力70%

発行元

津福工業株式会社
販売推進チーム

TEL0942-53-0120

<https://tsubuku.co.jp/>

発行

AirPEX
Twin-ECO system

発行

TSUBUKU
Air Conditioning Engineering
津福工業株式会社

温湿度環境が非常に安定しているため、過剰な設備にならないように周囲条件に合わせた設計を行い、適切なシステム提案を行っています。

